

## Piano di formazione sulla sicurezza Studenti

### PREMESSA

In base alla classificazione dei settori individuati nelle macrocategorie di rischio e corrispondenze ATECO 2002-2007, la durata minima della formazione risulta essere di:

- 4 ore per i settori della classe di rischio basso;
- 8 ore per i settori della classe di rischio medio;
- 12 ore per i settori della classe di rischio alto.

Il Piano e le modalità di formazione previste dall'accordo stato-regioni per gli istituti scolastici che rientrano nella categoria delle strutture con rischio medio, è quello riportato nella tabella seguente:

	<b>LAVORATORI</b>	<b>PREPOSTI</b>	<b>DIRIGENTI</b>	<b>DS-RSPP</b>
<b>Ore formazione generale</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>16</b>	<b>32</b>
<b>Ore formazione specifica</b>	<b>8</b>	<b>8</b>		
<b>Ore formazione aggiuntiva</b>		<b>8</b>		
<b>Ore aggiornamento</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>10</b>
<b>Massimo ore assenze</b>	<b>10%</b>	<b>10%</b>	<b>10%</b>	<b>10%</b>
<b>Verifica finale</b>	<b>NO</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>
<b>E-learning formazione</b>	<b>SI (corso generale)</b>	<b>SI (punti 1- 5)</b>	<b>SI</b>	<b>SI (moduli 1 e 2)</b>
<b>E-learning aggiornamento</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>	<b>SI</b>

Gli argomenti previsti nel **modulo generale** che contempla una formazione minima di **quattro ore** sono:

- Concetto di rischio
- Danno
- Prevenzione
- Protezione
- Organizzazione della prevenzione aziendale
- Diritti doveri e sanzioni per i vari soggetti
- Organi di vigilanza, controllo e assistenza

Il Modulo specifico prevede i seguenti contenuti:

<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Rischi infortuni</li> <li>✓ Meccanici generali,</li> <li>✓ Elettrici generali,</li> <li>✓ Macchine,</li> <li>✓ Attrezzature,</li> <li>✓ Cadute dall'alto,</li> <li>✓ Rischi da esplosione,</li> <li>✓ Rischi chimici,</li> <li>✓ Nebbie – Oli – Fumi –Vapori – Polveri,</li> <li>✓ Etichettatura,</li> <li>✓ Rischi cancerogeni,</li> <li>✓ Rischi biologici,</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Videoterminali,</li> <li>✓ DPI Organizzazione del Lavoro,</li> <li>✓ Ambienti di lavoro,</li> <li>✓ Stress lavoro-correlato,</li> <li>✓ Movimentazione manuale carichi,</li> <li>✓ Movimentazione merci (apparecchi di sollevamento, mezzo di trasporto),</li> <li>✓ Segnaletica,</li> <li>✓ Emergenze,</li> <li>✓ Le procedure di sicurezza con riferimento al profilo di rischio specifico,</li> </ul>
---	---

<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Rischi fisici,</li> <li>✓ Rumore,</li> <li>✓ Vibrazione,</li> <li>✓ Radiazioni,</li> <li>✓ Microclima e illuminazione,</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Procedure esodo e incendi,</li> <li>✓ Procedure organizzative per il primo soccorso,</li> <li>✓ Incidenti e infortuni mancanti,</li> <li>✓ Altri rischi.</li> </ul>
--	--

## L'articolazione del piano di formazione

Il piano di formazione previsto per il nostro istituto ha l'obiettivo di portare gli studenti, che nei laboratori sono considerati lavoratori a tutti gli effetti e che nel corso del quarto anno affrontano l'esperienza di alternanza scuola lavoro, al raggiungimento nel più breve tempo possibile alla formazione e all'addestramento necessari ad operare in sicurezza all'interno della scuola e nelle attività ad essa connesse.

Le attività di formazione sistematiche di seguito riportate, superano ampiamente il minimo necessario previsto dalla legge:

<b>CLASSI PRIME</b>	<b>Totale ore di formazione = 4</b>	Modalità di registrazione
Formazione generale: -Piano di evacuazione: illustrazione situazioni di emergenza, piano di evacuazione dall'aula - Scelta e addestramento studenti apri-fila etc	Ore: 1 Docente: Coordinatore di classe e RSPP	
Regolamento e norme di comportamento nel laboratorio di Chimica: illustrazione piano di evacuazione dal laboratorio stesso - Il rischio chimico	Ore: 1 Docente: ITP del laboratorio	
Regolamento e norme di comportamento nel laboratorio di Fisica - Il rischio fisico	Ore: 1 Docente: ITP del laboratorio	
Regolamento e norme di comportamento nel laboratorio di Informatica - Utilizzo corretto dei videotermini	Ore: 1 Docente: ITP del laboratorio	
<b>CLASSI SECONDE</b>	<b>Totale ore di formazione = 7</b>	
Formazione generale: -Piano di evacuazione: illustrazione situazioni di emergenza, piano di evacuazione dall'aula - Scelta e addestramento studenti apri-fila etc	Ore: 1 Docente: Coordinatore di classe	
Modulo generale <ul style="list-style-type: none"> <li>- Concetto di rischio</li> <li>- Danno</li> <li>- Prevenzione</li> <li>- Protezione</li> <li>- Organizzazione della prevenzione aziendale</li> <li>- Diritti doveri e sanzioni per i vari soggetti</li> </ul>	Ore: 6  Docente di Scienze e tecnologie applicate in collaborazione con RSPP  Modulo relativo alla sicurezza del libro di STA	Verifica mediante test

- Organi di vigilanza, controllo e assistenza		
<b>CLASSI TERZE</b>	<b>Totale ore di formazione = 2</b>	
Formazione generale: -Piano di evacuazione: illustrazione situazioni di emergenza, piano di evacuazione dall'aula - Scelta e addestramento studenti apri-fila etc	Ore: 1 Docente: Coordinatore di classe	
- Il danno elettrico	Ore: 2  Docente di TPSEE progettazione dei sistemi elettrici in collaborazione con RSPP	
<b>CLASSI QUARTE</b>	<b>Totale ore di formazione = 5</b>	Preparazione per gli Studenti che vanno in alternanza scuola -Lavoro
Formazione generale: -Piano di evacuazione: illustrazione situazioni di emergenza, piano di evacuazione dall'aula - Scelta e addestramento studenti apri-fila etc	Ore: 1 Docente: Coordinatore di classe	
- Il rischio Elettromagnetico (corso di informatica)	Ore: 4 Esperto SPISAL	
- Sicurezza in cantiere (corso di elettrotecnica)	Esperto USL	
- Modulo specifico per le aziende a rischio elevato (ragazzi che vanno in ASL)	Responsabile RSPP	
	<b>Totale ore di formazione = 17</b>	